

Fig. A

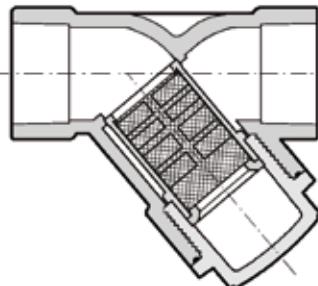


Fig. B

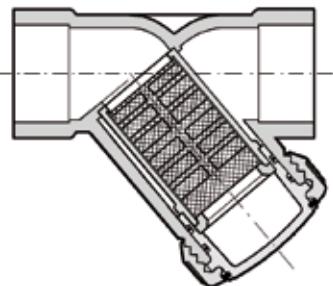


Fig. C

### Legenda

<b>d</b>	diametro nominale esterno in mm	<b>d</b>	nominal outside diameter in mm	<b>d</b>	diamètre extérieur nominal en mm	<b>d</b>	Rohraußendurchmesser, mm
<b>DN</b>	diametro nominale interno in mm	<b>DN</b>	nominal internal diameter in mm	<b>DN</b>	diamètre nominal interieur en mm	<b>DN</b>	Nennweite, mm
<b>R</b>	dimensione nominale della filettatura in pollici	<b>R</b>	nominal size of the thread in inches	<b>R</b>	dimension nominale du filetage en pouces	<b>R</b>	Gewinde (DIN 2999, T1)
<b>PN</b>	pressione nominale in bar (pressione max di esercizio a 20° C - acqua - 50 anni)	<b>PN</b>	nominal pressure in bar (max. working pressure at 20° C - water - 50 years)	<b>PN</b>	pression nominale en bar (pression de service max à 20° C - eau - 50 années)	<b>PN</b>	Nenndruck, bar (max. Betriebsdruck bei Wasser 20° C -50 Jahre)
<b>g</b>	peso in grammi	<b>g</b>	weight in grams	<b>g</b>	poids en grammes	<b>g</b>	Gewicht in Gramm
<b>K</b>	chiave del coperchio	<b>K</b>	bonnet wrench opening	<b>K</b>	clef du couvercle	<b>K</b>	Schlüsselweite
<b>PVC-U</b>	cloruro di polivinile rigido	<b>PVC-U</b>	uniplasticized polyvinyl chloride	<b>PVC-U</b>	polychlorure de vinyle non plastifié	<b>PVC-U</b>	Polyvinylchlorid, hart ohne Weichmacher
<b>EPDM</b>	elastomero etilene propilene	<b>EPDM</b>	ethylene propylene rubber	<b>EPDM</b>	élastomère éthylène propylène	<b>EPDM</b>	Äthylen-Propylen-Kautschuk
<b>FPM (FKM)</b>	fluoroelastomero	<b>FPM (FKM)</b>	vinylidene fluoride rubber	<b>FPM (FKM)</b>	fluorélastomère de vinylidène	<b>FPM (FKM)</b>	Fluor-Kautschuk

## Dati Tecnici

## Technical Data

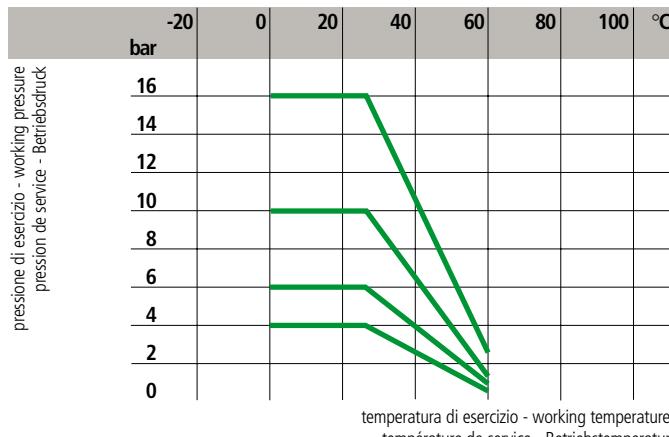
## Données Techniques

## Technische Daten

1

	passo (mm) hole pitch (mm) pas de perforation (mm) Maschenabstand (mm)	0,7	1,0	1,5	2,0	2,5
	numero di fori per cm <sup>2</sup> holes per cm <sup>2</sup> n. des perforations par cm <sup>2</sup> Lochzahl/cm <sup>2</sup>	240	190	100	60	35
	serie ASTM equivalente in mesh equivalent ASTM mesh size dimensions des perforations selon ASTM äquivalente ASTM Maschengröße	35	50	35	30	18
	Ø foro equivalente µm Ø equivalent hole µm Ø perforation équivalente µm Ø Gleichwertige Bohrung µm	500	300	500	600	900
	materiale della retina screen material materiaux Filternetz	Inox	PVC-U	PVC-U	PVC-U	PVC-U

2



1 Dimensioni della retina

Filter screen sizes

Dimensions du tamis

Filternetz-Abmessungen

2 Diagramma delle perdite di carico

Pressure loss chart

Diagramme de perte de charge

Druckverlust-Diagramm

3 Variazione della pressione in funzione della temperatura per acqua o fluidi non pericolosi nei confronti dei quali il PVC-U è classificato CHIMICAMENTE RESISTENTE. Vedere il prospetto "Guida alla resistenza chimica". In altri casi è richiesta un'adeguata diminuzione della pressione nominale PN. 50 anni secondo DIN 3441

Pressure/temperature rating for water and harmless fluids to which PVC-U is RESISTANT. See "A guide to chemical resistance". In other cases a reduction of the rated PN is required. 50 years according to DIN 3441

Variation de la pression en fonction de la température pour l'eau et les fluides non agressifs pour lesquels le PVC-U est considéré CHIMIQUEMENT RESISTANT. Voir "Guide de résistance chimique". Pour les autres cas une diminution du PN est nécessaire. 50 années selon DIN 3441

Druck/Temperatur Diagramm für Wasser und ungefährliche Medien wogegen die PVC-U beständig ist (siehe Beständigkeitstabelle). In allen anderen Fällen ist eine Reduzierung der Druckstufe erforderlich. 50 Jahre nach DIN 3441

4 Superficie totale di filtraggio At (cm<sup>2</sup>)

Total filtering screen surface At (cm<sup>2</sup>)

Surface filtrante du tamis At (cm<sup>2</sup>)

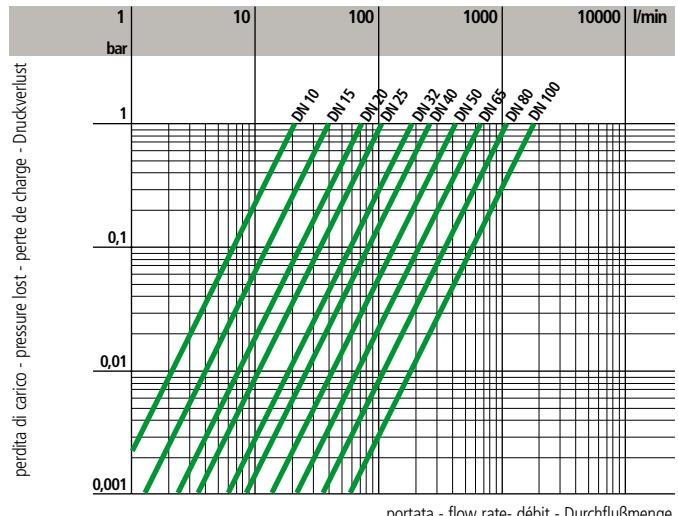
Filteroberfläche, total At (cm<sup>2</sup>)

5 Coefficiente di flusso K<sub>v100</sub>. Per coefficiente di flusso K<sub>v100</sub> si intende la portata Q in litri al minuto di acqua a 20° C che genera una perdita di carico Δp = 1 bar per una determinata apertura della valvola. I valori K<sub>v100</sub> indicati in tabella si intendono per valvola completamente aperta.

Flow coefficient K<sub>v100</sub>. K<sub>v100</sub> is the number of litres per minute of water at a temperature of 20° C that will flow through a valve with a one-bar pressure differential at a specified rate. The K<sub>v100</sub> values shown in the table are calculated with the valve completely open.

Coefficient de débit K<sub>v100</sub>. K<sub>v100</sub> est le nombre de litres par minute d'eau, à une température de 20° C, qui s'écoule dans une vanne de régulation avec une pression différentielle de 1 bar, à une vitesse donnée. Les valeurs K<sub>v100</sub> indiquées sur la table sont évaluées lorsque le robinet est entièrement ouvert.

K<sub>v100</sub> -Werte. Der K<sub>v100</sub>-Wert nennt den Durchsatz in l/min für Wasser bei 20° C und einem Δp von 1 bar bei völlig geöffnetem Ventil.



d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
DN	16	15	20	25	32	40	50	65	80	100
At	16	16	23,5	36	53	69	101	197	247	396

d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
DN	16	20	25	32	40	50	65	75	90	110
k <sub>v100</sub>	22	40	70	103	188	255	410	650	1050	1700

## Dimensioni

La FIP ha approntato una gamma di valvole di ritegno i cui attacchi sono in accordo con le seguenti norme:  
incollaggio: ISO 727, UNI EN 1452, DIN 8063, NF T54 028  
filettatura: UNI-ISO 228/1, DIN 2999  
flangiatura: ISO 2084, UNI EN 1452, DIN 8063  
accoppiabili con tubi secondo ISO 161/1, UNI EN 1452, DIN 8062, NF T54 016

## Dimensions

FIP have produced a complete range of check valves whose joints comply with the following standards:  
solvent welding: ISO 727, UNI EN 1452, DIN 8063, NF T54 028  
threaded coupling: UNI-ISO 228/1, DIN 2999  
flanged joints: ISO 2084, UNI EN 1452, DIN 8063  
coupling to pipes complying ISO 161/1, UNI EN 1452, DIN 8062, NF T54 016

## Dimensions

FIP a réalisé une gamme complète de clapets de retenue dont les embouts sont conformes aux normes suivantes:  
encollage: ISO 727, UNI EN 1452, DIN 8063, NF T54 028  
filetage: UNI-ISO 228/1, DIN 2999  
brides: ISO 2084, UNI EN 1452, DIN 8063  
assemblés à des tubes conformes aux ISO 161/1, UNI EN 1452, DIN 8062, NF T54 016

## Dimensionen

Anschluß-Möglichkeiten unter Berücksichtigung internationaler Normen. Die Rückschlagventil-reihe entspricht folgenden Normen:  
Klebeanschluß: ISO 727, UNI EN 1452, DIN 8063, NF T54 028  
Gewindeverbindung:  
UNI-ISO 228/1, DIN 2999  
Flanschanschluß: ISO 2084, UNI EN 1452, DIN 8063  
für Rohre nach ISO 161/1, UNI EN 1452, DIN 8062, NF TS4 016

## RVUIV-RVUIT

**RVUIV** PVC-U rigido

**RVUIT** PVC-U trasparente

RACCOGLITORE DI IMPURITÀ  
con attacchi a bocchettone femmina  
per incollaggio

**RVUIV** grey PVC-U

**RVUIT** transparent PVC-U

SEDIMENT STRAINER  
with unionized metric series plain  
female ends for solvent welding

**RVUIV** PVC-U gris

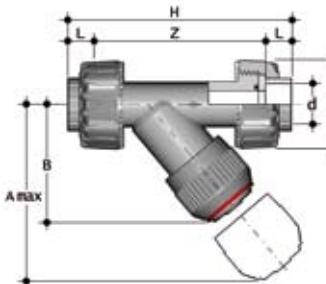
**RVUIT** PVC-U transparent

FILTRE À TAMIS  
avec raccordement union femelles  
à coller

**RVUIV** PVC-U opak

**RVUIT** PVC-U transparent

SCHMUTZFÄNGER  
mit Klebemuffen  
21.305.05... opak  
52.305.05... transparent



d	DN	PN RVUIV	PN RVUIT	A max	B	E	L	Z	H	K	g	Fig.
16	10	16	16	125	72	55	14	107	135	-	203	A
20	15	16	16	125	72	55	16	103	135	-	211	A
25	20	16	16	145	84	66	19	120	158	-	358	A
32	25	16	16	165	95	75	22	132	176	-	526	A
40	32	16	10	190	111	87	26	155	207	-	733	A
50	40	16	10	210	120	100	31	181	243	-	1095	A
63	50	16	10	240	139	120	38	222	298	-	1843	A

also available with ASTM/NPT standard end connectors

## RVIV-RVIT

**RVIV** PVC-U rigido

**RVIT** PVC-U trasparente

RACCOGLITORE DI IMPURITÀ  
con affacci femmina per incollaggio

**RVIV** grey PVC-U

**RVIT** transparent PVC-U

SEDIMENT STRAINER  
with metric series plain female ends  
for solvent welding

**RVIV** PVC-U gris

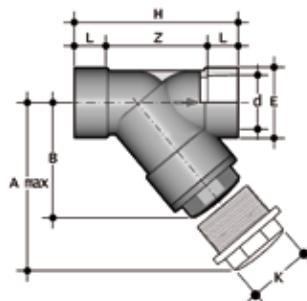
**RVIT** PVC-U transparent

FILTRE À TAMIS  
avec embouts femelles à coller

**RVIV** PVC-U opak

**RVIT** PVC-U transparent

SCHMUTZFÄNGER  
mit Klebemuffen  
21.305.02... opak  
52.305.02... transparent



d	DN	PN RVIV	PN RVIT	A max	B	E	L	Z	H	K	g	Fig.
75	65	10	6	300	179	104	44	155	243	96	2385	B
90	80	6	4	325	192	116	51	160	262	105	2975	B
110	100	6	4	385	231	138	61	203	325	-	4610	C

## Installazione sull'impianto

- Il raccoglitrice può essere installato in qualsiasi posizione avendo cura, però, che la freccia stampata sulla cassa indichi la direzione del fluido e che la parte filtrante sia rivolta verso il basso.
- Qualora il raccoglitrice venga installato verticalmente, se la giunzione avviene per incollaggio, fare attenzione a che il collante non colì all'interno della cassa danneggiando così le parti interne. Per una corretta giunzione vedere le apposite istruzioni nel manuale "Elementi d'installazione".
- Per evitare danneggiamenti alla retina, inserire sull'impianto apparecchiature atte ad evitare l'inversione del flusso.

## Connection to the system

- The strainer may be installed in any position in the pipeline with the arrow on the body in the direction of the line flow and with the bonnet suspended downwards.
- When installing the strainer on a vertical line by solvent welding, extreme care must be taken to ensure that no solvent runs into the body as this would severely damage the internal parts and render the strainer inoperative. For correct jointing procedure refer to "Installation section".
- To eliminate any possible damage to the filter screen, pipeline design should ensure that reverse flow conditions cannot occur.

## Montage sur l'installation

- Le filtre peut être installé dans n'importe quelle position horizontale aussi bien que verticale, en ayant soin que la flèche moulée sur le corps indique la direction du flux et que l'élément filtrant (tamis) soit orienté vers le bas.
- Chaque fois que le filtre sera installé verticalement, si la jonction est effectuée par collage, il faudra avoir soin que la colle ne coule pas à l'intérieur du corps. Pour une jonction correcte, voir les instructions sur le manuel "Éléments d'installation".
- Afin de ne pas abîmer le tamis il est opportun d'insérer sur l'installation un appareillage apte à éviter l'inversion du flux.

## Einbau in einer Leitung

- Schmutzfänger können in waagerechte und senkrechte Leitungen eingebaut werden.
- Wenn der Schmutzfänger senkrecht montiert wird und die beiden Anschlußteile auf die Rohrleitung geklebt werden, dann aufpassen, dass kein Klebstoff in den Ventilkörper fliesst, da dieser die Innerteile schwer schaden würde. Für einen korrekten Einbau, bitte die "Verbindungstechnik für das PVC-U Programm" folgen.
- Achtung! Beim Einbau ist auf die Durchflußrichtung (Pfeil) zu achten und der Siebteil muß nach unten gerichtet sein. Ein Durchfluß in entgegengesetzter Richtung ist zu vermeiden, da das Filternetz zerstört werden kann.

## Smontaggio

### FIG. A-C

- Isolare il raccoglitrice dal flusso del liquido e svuotare l'impianto a monte dello stesso
- Svitare la ghiera (7) e separare il coperchio-supporto (3-4) dalla cassa (1)
- Sfilare la rondella di fondo (6) dal coperchio-supporto (3-4)
- Estrarre l'anello aperto (8) e separare la ghiera (7) dal coperchio (3)
- Estrarre l'O-ring di tenuta del coperchio (5)

## Disassembly

### FIG. A-C

- Isolate the strainer from the line flow and drain down the entire upstream system
- Unscrew the lock nut (7) and separate the bonnet assembly (3-4) from the body (1)
- Remove the retaining ring (6) from the screen support (3-4)
- Remove the split ring (8) to release the bonnet (3) from the lock nut (7)
- Remove the bonnet sealing ring (5)

## Démontage

### FIG. A-C

- Isolez le filtre du fluide et vidangez l'installation en amont de celui-ci
- Dévissez la douille (7) et séparez le couvercle-support (3-4) du corps (1)
- Retirez la rondelle (6) du couvercle-support (3-4)
- Extrayez la bague ouverte (8) et séparez la douille (7) du couvercle (3)
- Extrayez l'O-ring d'étanchéité (5) du couvercle (3).

## Demontage

### FIG. A-C

- Die Leitung ist an geeigneter Stelle drucklos zu machen und zu entleeren
- Nach dem Lösen der Überwurfmutter (7) kann das komplette Oberteil aus dem Gehäuse (1) gezogen werden
- Danach ist der Haltering (6) vom Oberteil (3) zu entfernen
- Der Haltering (8) ist vom Oberteil (3) abzuziehen, die Überwurfmutter wird hierdurch frei
- Die O-Ring-Dichtung (5) kann jetzt entfernt werden

## FIG. B

- Isolare il raccoglitrice dal flusso del liquido e svuotare l'impianto a monte dello stesso
- Svitare il coperchio (3) ed estrarlo dalla cassa (1)
- Sfilare il supporto (4) dal coperchio (3)
- Sfilare la rondella (6) dal coperchio (3) e l'O-Ring (5) dalla sua sede nella cassa

## FIG. B

- Isolate the strainer from the line flow and drain down the entire upstream system
- Unscrew the bonnet (3) from the body (1)
- Remove the screen support housing (4) from the bonnet (3)
- Remove the retaining ring (6) from the bonnet and the O-Ring seal (5) from its seat in the body (1)

## FIG. B

- Isolez le filtre du flux du liquide et vidangez la canalisation en amont
- Dévissez le bouchon (3) qui doit être séparé du corps (1)
- Retirez le support (4) du bouchon (3)
- Retirez le support (4) de son logement dans le corps (1)
- Retirez la rondelle (6) du bouchon (3) et le joint O-ring (5) de son logement dans le corps (1)

## FIG. B

- Die Leitung ist an geeigneter Stelle drucklos zu machen und zu entleeren
- Das Unterteil (3) wird aus dem Gehäuse (1) herausgedreht
- Das Einstechteil (4) wird aus dem Unterteil (3) herausgezogen
- Der Haltering (6) wird herausgenommen, das Filternetz (2) kann entfernt werden

# Montaggio

## FIG. A-C

- 1) Inserire l'O-ring (5) nella sua sede sul coperchio (3)
- 2) Infilare il coperchio (3) nella ghiera (7) e fissare i due componenti per mezzo dell'anello aperto (8)
- 3) Infilare nel coperchio-supporto (3-4) la retina (2) e assicurarla con la rondella di fondo (6)
- 4) Inserire il coperchio (3) nella cassa (1) ed avvitare la ghiera (7)

## FIG. B

- 1) Inserire l'O-Ring (5) nel corpo (1)
- 2) Inserire la rondella (6) nel coperchio (3)
- 3) Inserire la retina (2) nel suo supporto (4)
- 4) Inserire il supporto (4) nel coperchio (3)
- 5) Avvitare il coperchio (3) nella cassa (1)

# Assembly

## FIG. A-C

- 1) Fit the O-ring (5) into the groove on the bonnet (3)
- 2) Slip the lock nut (7) over the bonnet and fix it in its position by snapping the split ring (8) into the top groove on the bonnet (3)
- 3) Insert the filter screen (2) into the screen housing (3-4) and secure it with the retaining ring (6)
- 4) Insert the bonnet (3) into the body (1) and screw the lock nut (7)

## FIG. B

- 1) Fit the O-Ring seal (5) into the body (1)
- 2) Fit the retaining ring (6) into the bonnet (3) with the cone shaped part upwards
- 3) Insert the filter screen (2) in the screen support housing (4)
- 4) Insert the screen support housing (4) into the bonnet (3)
- 5) Screw the bonnet assembly into the body (1)

# Montage

## FIG. A-C

- 1) Placez l'O-ring (5) dans son logement sur le couvercle-support (3)
- 2) Insérez le couvercle-support (3) dans la douille (7) et fixez les deux éléments au moyen de la bague ouverte (8)
- 3) Insérez le tamis (2) dans le support (3-4)
- 4) Insérez le couvercle (3) dans le corps (1) et vissez la douille (7)

## FIG. B

- 1) Insérez le joint O-ring (5) dans le corps (1)
- 2) Insérez la rondelle (6) dans le bouchon (3)
- 3) Insérez le tamis (2) dans son support (4)
- 4) Insérez le support (4) dans le bouchon (3)
- 5) Vissez le bouchon (3) dans le corps (1)

# Montage

## FIG. A-C

- 1) Der O-Ring (5) ist in die Nut des Oberteils (3) einzubringen
- 2) Nach dem Aufstecken der Überwurfmutter (7) auf das Oberteil (3) wird der Halterung (8) in die entsprechende Nut eingesetzt
- 3) Danach ist das Filternetz (2) auf das Oberteil (3-4) einzusetzen und mit dem Ring (6) zu fixieren
- 4) Das Kpl. Oberteil kann nun in das Gehäuse (1) gesteckt und mit der Überwurfmutter angezogen werden

## FIG. B

- 1) Der O-Ring (5) wird in die Gehäuse-Nut eingelegt
- 2) Der Halterung (6) wird mit dem konischen Teil nach außen in das Unterteil (3) eingelegt
- 3) Das Filternetz (2) wird in das Einstckteil (4) geschoben
- 4) Das Einstckteil (4) wird nun in das Unterteil (3) gesteckt
- 5) Die komplette Einheit wird nun in das Gehäuse (1) geschraubt und festgezogen.

Le operazioni di manutenzione possono essere effettuate con il corpo valvola installato. Per effettuare queste operazioni è consigliabile lubrificare con olii e grassi idonei le parti soggette ad usura; a tale proposito si ricorda la non idoneità all'uso degli oli minerali, in quanto aggressivi per la gomma etilene-propilene.

Maintenance operations may be carried out with the strainer body in line. During maintenance operations it is advisable to lubricate the rubber seals with grease. Do not use mineral oils as they attack EPDM rubber.

Les operations d'entretien peuvent être effectuées avec le corps du filtre installé. Pour effectuer ces opérations, il est conseillé de lubrifier les éléments sujets à usure avec de l'huile. Il ne faut jamais utiliser des huiles minérales, étant agréssifs pour le caoutchouc éthylène-propylène.

Wartungsarbeiten können bei eingebautem Schmutzfänger durchgeführt werden. Bei der Montage werden die Dichtungen zweckmäßigerweise leicht mit Gummischmiermittel eingestrichen. Mineralenschmiermitteln sind nicht empfohlen, da sie den EPDM Gummi beschädigen.

## AVVERTENZE

- I raccoglitori con cassa trasparente permettono il passaggio della luce provocando la crescita di alghe e microrganismi al loro interno
- I raccoglitori con cassa trasparente non sono protetti dall'irraggiamento solare. Un utilizzo in impianti all'aperto accelera il processo di invecchiamento del materiale riducendone il tempo di vita
- Si raccomanda di proteggere i raccoglitori con cassa trasparente da sollecitazioni vibrazionali in prossimità dei gruppi di pompaggio
- Verificare sempre la pulizia degli elementi filtranti

## WARNING

- The sediment strainers with transparent body permit the light to come in causing the growth of seaweed and micro-organisms
- The sediment strainers with transparent body are not protected against sun radiation. An openair use increases the ageing of the material and makes its lifetime shorter
- The sediment strainers whit transparent body must be protected against vibrating stresses in proximity to pumping stations
- Always check the cleanliness of the filtering elements

## ATTENTION

- Les filtres à tamis avec corps transparent permettent au soleil de faciliter la formation de micro organismes
- Les filtres à tamis ne sont pas protégés par les rayons solaires. Une utilisation en plein air accélère le vieillissement des matériaux
- On recommande de protéger les filtres à tamis avec corps transparent des vibrations causées par les stations de pompage
- Nettoyer souvent les éléments du filtre

## BEMERKUNG

- Schmutzfänger mit transparentem Gehäuse ermöglichen einen Lichteinfall in die Rohrleitung und hierdurch das Wachsen von Micro-Organismen
- Schmutzfänger mit transparentem Gehäuse sind nicht gegen Sonneneinstrahlung geschützt. Eine Freiluftinstallation beschleunigt die Alterung und verkürzt die Standzeit
- Schmutzfänger mit transparentem Gehäuse müssen gegen Vibration geschützt werden, besonders in Pumpenstationen.
- Der Verschmutzungsgrad der Filternetze ist regelmäßig zu überprüfen.

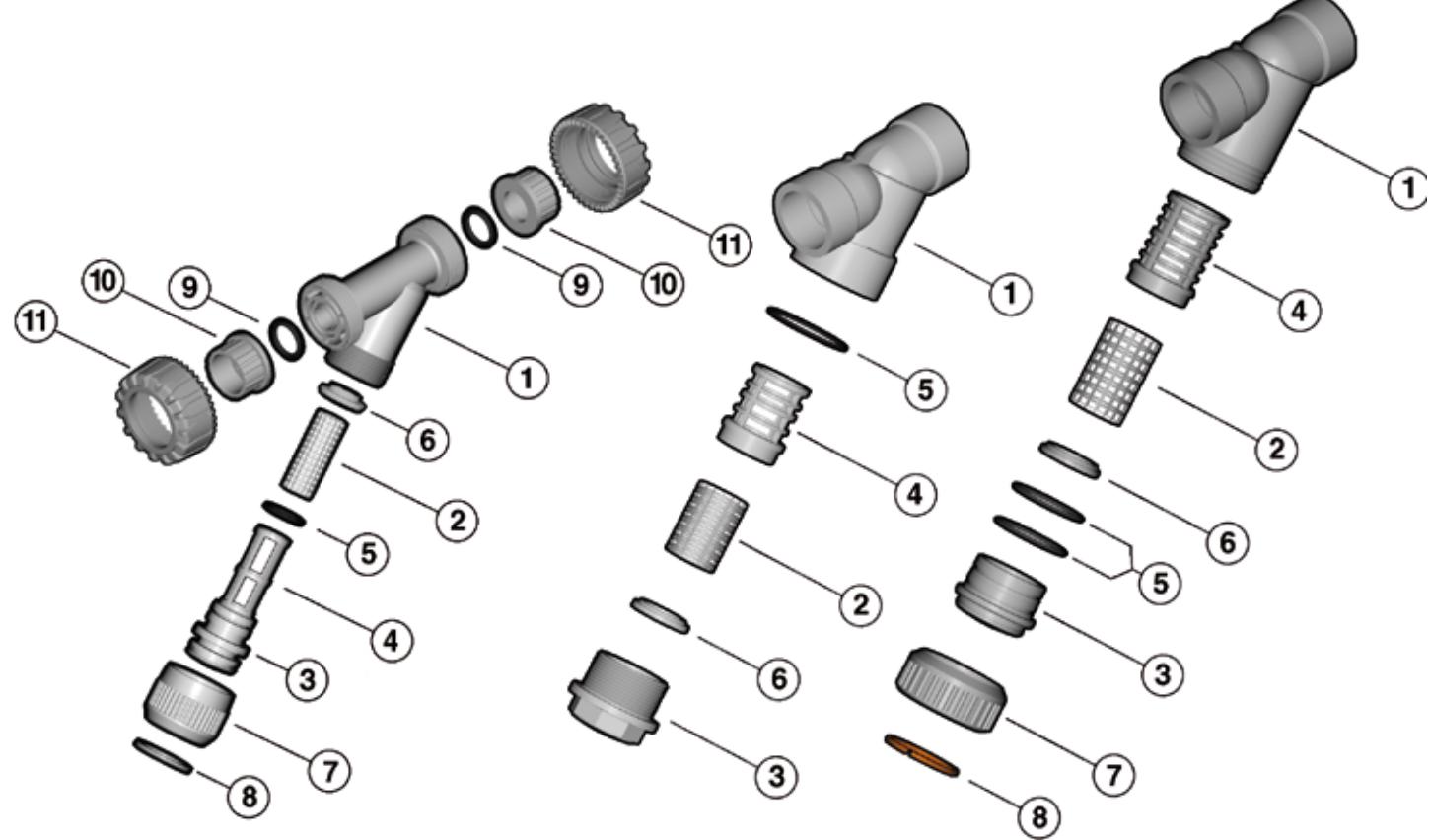


Fig. A (DN 15 ÷ 50)

Fig. B (DN 65 ÷ 80)

Fig. C (DN 100)

Pos.	Componenti	Materiale	Pos.	Composants	Materiaux
1	Cassa	PVC-U	1	Corps	PVC-U
*2	Retina	PVC/inox	*2	Tamis	PVC/inox
3	Coperchio	PVC-U	3	Bouchon	PVC-U
4	Supporto retina	PVC-U	4	Support tamis	PVC-U
*5	Guarnizione toroidale	EPDM/FPM	*5	Joint O-Ring	EPDM/FPM
6	Rondella	PVC-U	6	Rondelle	PVC-U
7	Ghiera	PVC-U	7	Douille	PVC-U
8	Anello Aperto	PVC-U	8	Bague ouverte	PVC-U
*9	Guanizione O-Ring tenuta di testa	EPDM/FPM	*9	Joint du collet	EPDM/FPM
*10	Manicotto	PVC-U	*10	Collet	PVC-U
11	Ghiera	PVC-U	11	Écrou union	PVC-U

\* parti di ricambio

\* pièce de rechange

Pos.	Components	Material	Pos.	Benennung	Werkstoff
1	Body	PVC-U	1	Gehäuse	PVC-U
*2	Screen	PVC/SS	*2	Filternez	PVC/Edelstahl
3	Bonnet	PVC-U	3	Unterteil	PVC-U
4	Screen support housing	PVC-U	4	Einsteckteil	PVC-U
*5	O-Ring seal	EPDM/FPM	*5	Gehäusedichtung	EPDM/FPM
6	Retaining ring	PVC-U	6	Halterung	PVC-U
7	Lock nut	PVC-U	7	Überwurfmutter	PVC-U
8	Split ring	PVC-U	8	Halterung	PVC-U
*9	Socket seal O-Ring	EPDM/FPM	*9	O-Ring	EPDM/FPM
*10	End connector	PVC-U	*10	Anschlußteile	PVC-U
11	Union-nut	PVC-U	11	Überwurfmutter	PVC-U

\* spare parts

\* Ersatzteile